

# RFIDを利用した製品在庫管理(システム開発)

輸送機械を製造販売するA社さまでは輸出向け製品の管理と梱包を外部倉庫に委託する事となり製品在庫の管理にRFIDタグを使用したシステムをご導入頂きました。

## RFIDゲートイメージ



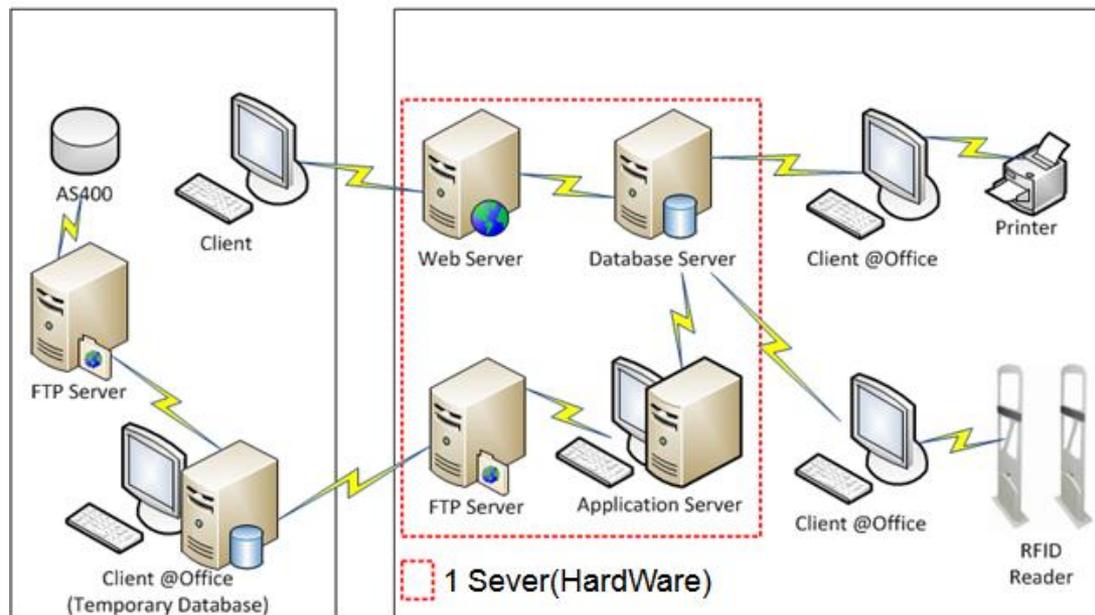
### 使用機器

- ★IBM Xサーバ
- ★Intermec RFID Reader Gate
- ★Intermec PDA+RFID RW

### 導入効果

- ★リアルタイム在庫把握
- ★入出庫情報の自動読み取りによる省人化
- ★入出庫情報の自動読み取りによる人的ミスの排除
- ★リアルタイム出荷情報による請求書データの作成等による事務作業負荷の大幅軽減
- ★PDA+RFIDリーダを使用し、棚卸しの精度を向上させると共に大幅な時間短縮を実現

## システム構成図



客先工場  
バンコク都



委託倉庫  
チョンブリ県